

INIBIDOR DE CORROSSÃO

CEPSA INHIBITOR WB

DESCRIÇÃO

Inibidor de corrosão de tecnologia orgânica livre de silicatos em base aquosa, formulado para fabricar líquidos de refrigeração para os sectores automóvel e para indústria. Recomenda-se a adição e mistura de etilenoglicol, água desionizada, aditiva anti espuma, corantes e agente amargante em proporções necessárias para obter a proteção ao ponto de congelação requerido.

UTILIZAÇÃO DO PRODUTO

- Como inibidor de corrosão na formulação de líquidos de refrigeração/anticongelantes. Dependendo da concentração final do refrigerante formulado, a dosificação pode variar de 3,5% até 15% em peso, considerando 3,5% como valor mínimo a utilizar.
- Como líquido refrigerante sem etilenoglicol. Diluído em água desionizada pode ser utilizado como líquido de refrigeração onde não seja requerido poder anticongelante. Dependendo da aplicação, indicam-se as concentrações recomendadas:
 - Em 8% em peso nos motores estacionários que trabalham em condições exigente e em que é necessária a proteção do alumínio contra a corrosão a alta temperatura.
 - Em 5% em peso em aplicações marinhas onde se requiere proteção limitada contra a congelação. Nestes casos pode-se utilizar o CEPSA INHIBITOR WB a 5% em combinação com o líquido refrigerante CEPSA SUPER COOLANT PURO em concentração de:
 - 20% em volume de CEPSA SUPER COOLANT PURO para garantir uma proteção de -9°C
 - 30% em volume de CEPSA SUPER COOLANT PURO para garantir uma proteção de -18°C.
 - 5% em peso como fluido de limpeza em sistemas de refrigeração em que foi utilizado outro tipo de inibidores de corrosão
 - Como conjunto de inibidores de corrosão em sistemas centralizados de transferência de calor, fluidos hidráulicos não inflamáveis, fluidos utilizados nas minas.

PRESTAÇÕES DE PRODUTO

- Elevada proteção contra a corrosão de todos os componentes metálicos do motor incluindo alumínio, ferro, cobre e ligas de soldadura. Os inibidores de corrosão incluídos no CEPSA INHIBITOR WB apresentam velocidades de consumo extraordinariamente lentas se os comparamos com os líquidos refrigerantes tradicionais formulados com inibidores inorgânicos.
- Recomendado para aplicação em todos os tipos de sistemas de refrigeração de motores de combustão interna.
- Especialmente recomendado para os motores de cogeração que trabalham em condições exigentes.
- Totalmente compatível com líquidos refrigerantes em base etilenoglicol.
- Isento de aditivos potencialmente prejudiciais tais como nitritos e aminas, o que contribui para uma melhor proteção do meio ambiente, 100% biodegradável.

ESPECIFICAÇÕES

- MIL SPAIN A-53009
- Detroit Diesel Power Cool Plus
- GEC ALSTHOM
- Jenbacher TA1000-0204
- MAN D36 5600
- NEUMAN - HAAS
- Wärtsilä 32-9011
- NAVY BR1326
- Waukesha
- GM HOLDEN
- Liebherr MD1-36-130
- MB-312.0
- Ulstein Bergen 2.13.01
- Wärtsilä DLP799861
- Yanmar
- Deutz/MWM 0199-99-2091/11
- HYUNDAI
- MAN 248
- MTU MTL 5049
- Wärtsilä TR 1508-10/94

Os valores de características típicas que figuram no quadro são valores médios dados a título indicativo e não constituem uma garantia. Estes valores podem ser modificados sem aviso prévio.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA INHIBITOR WB
Cor	-	VISUAL	Amarelo pálido
Densidade a 20°C	kg/L	ASTM D 4052	1,058
pH direto	-	ASTM D 1287	9,5
pH em água desionizada (5% v/v) *	-	ASTM D 1287	8,3
Reserva alcalina a pH 6,5*	ml HCl 0,1N	ASTM D 1121	9,8
Estabilidade no armazenamento	meses	-	12

ARMAZENAMENTO E MANUSEAMENTO

CEPSA INHIBITOR WB deverá ser armazenado preferivelmente a temperatura ambiente e deve ser evitado a exposição a temperaturas inferiores a 4°C e superiores a 35°C.

É recomendado preservar o produto da exposição direta da luz solar porque a sua cor altera-se consideravelmente para tons mais amarelados, acelerando o processo em combinação com as temperaturas ambientais elevadas. Portanto, em caso de necessidade, o produto deve ser armazenado em espaços fechados e recipientes opacos.

CEPSA INHIBITOR WB pode ser armazenado em embalagens fechada, durante pelo menos um ano, mantendo íntegra a sua qualidade e rendimento.

Recomenda-se que as instalações usadas para o processo de mistura e armazenamento do produto estejam isentas de material galvanizado.

SEGURANÇA, HIGIENE E MEIO AMBIENTE

Encontra-se disponível a correspondente Ficha de Dados de Segurança conforme a legislação vigente, que proporciona informação relativa à perigosidade do produto, precauções de manuseamento, medidas de primeiros socorros e dados meio ambientais.