



CEPSA SUPER COOLANT 35%, 50% e PURO

Anticongelante de longa duração à base de etilenoglicol e um moderno conjunto de inibidores de corrosão de tecnologia orgânica de baixa toxicidade e que respeitam o meio ambiente. Confere uma proteção completa a todos os componentes do circuito de refrigeração dos motores de combustão interna. Isento de aminas, nitritos, fosfatos, silicatos e boratos

Cor: Transparente/ violeta fluorescente

Diluição Super Coolant Puro	Temperatura de proteção
33%	-19°C
40%	-27°C
50%	-37°C

Níveis de qualidade

UNE 26.361.88/1	SAE J-1034	ASTM D3306/D4656/D4985
JASO M325	NATO S-759	VW TL 774 D/F (G-12+)
MAZDA/MITSUBISHI	MERCEDES 325.3	RENAULT 41-01-001S type D
MAN 324 type SNF	SCANIA	VOLVO 128 6083/002
CATERPILLAR	KOMATSU	JOHN DEERE JDMH5
MTU MTL 5048	DEUTZ- MWM	ULSTEIN- BERGEN
BS 6580	FORD WSS-M97B44-D/E	JENBACHER TA 1000-0201
OPEL/GM 6277M (+B040 1065)	TATA MOTORS	WÄRTSILÄ 32-9011

CEPSA COOLANT 10%, 20% e 30%

Anticongelante de utilização direta, fabricado à base de etilenoglicol e um pacote de inibidores de corrosão de alta tecnologia para proporcionar uma proteção completa de todos os componentes do circuito de refrigeração que se encontram nos motores de combustão interna. Não contém aminas, nitritos e fosfatos.

Cor: Transparente/ amarelo fluorescente



Conforme o grau de concentração utilizado, proporciona uma proteção até às seguintes temperaturas:

CEPSA COOLANT 10%: -4°C	CEPSA COOLANT 20%: -9°C	CEPSA COOLANT 30%: -18°C
Níveis de Qualidade		
ASTM D-3306	SAE J-1034	BS 6580
		UNE 26.361.88

*Refere-se ao produto concentrado



CEPSA PORTUGUESA PETRÓLEOS, S.A.
Avenida Columbano Bordalo Pinheiro, n.º 108 - 3.º
1070-067 Lisboa
Lubconsult@cepsa.com
Tel: 217 217 849 - Fax: 217 275 299
www.cepsa.pt

LIQUIDOS REFRIGERAÇÃO /10-2018
Os dados constantes neste catálogo têm caráter meramente informativo e poderão sofrer alterações sem aviso prévio.



LÍQUIDOS DE REFRIGERAÇÃO





Os anticongelantes XTAR da Cepsa seguem a tendência dos lubrificantes XTAR no que respeita à tecnologia de elevada qualidade e excelente rendimento, motivo pelo qual a marca XTAR é sinónimo da linha da frente no mercado.



XTAR SUPER COOLANT SI-OAT 50% e PURO

Anticongelante à base de monoetilenoglicol da nova geração "Lobrid". Contém um pacote de inibidores de corrosão exclusivo, baseado numa combinação de sais de ácidos orgânicos e silicatos estabilizados, que proporcionam uma proteção de longa duração de todos os componentes do circuito de refrigeração. Recomendado para motores de tecnologia avançada, incluindo motores EURO VI, para os quais a proteção do alumínio a temperaturas elevadas é muito importante. Isento de nitritos, aminas, fosfatos e boratos.

Cor: Rosa fluorescente

Diluição XTAR Super Coolant SI-OAT	Temperatura de proteção
33%	-19°C
40%	-27°C
50%	-37°C

Homologações				
VW TL 774 G (G12++)	MAN 324 Typ. SI-OAT	MB- Approval 325.5 (concentrado)	MB- Approval 325.6 (concentrado)	MB- Approval 326.5 (diluído)
Níveis de Qualidade				
AS 2108-2004	ASTM D 4985	ASTM D 3306	ASTM D 6210	SAE J1034
ÖNORM V5123	CUNA NC 956-16	JIS K 2234:2006	SANS 1251: 2005	SH 0521-1999
BS 6580:2010	CUMMINS CES 14603	SCANIA TB 1451	PORSCHE (modelos desde 1996)	

XTAR SUPER COOLANT HYBRID NF 50% e PURO

Anticongelante à base de monoetilenoglicol de tecnologia híbrida. Contém uma mistura exclusiva de inibidores de corrosão orgânicos que conferem uma proteção de longa duração a todos os componentes do circuito de refrigeração dos motores de combustão interna.

Cor: Azul fluorescente

Diluição XTAR Super Coolant Hybrid NF	Temperatura de proteção
33%	-19°C
40%	-27°C
50%	-37°C

Homologações				
MAN 324 Typ. NF		MB-Approval 325.0		
GE Jenbacher TA-Nr. 1000-0201		DEUTZ DQC CA-14		
Níveis de Qualidade				
VW TL 774-C	BMW N 600 69.0	SAAB 690 1599	SMART (MB)	MINI (BMW)
TESLA (Since 2013)	MTU MTL 5048	VAN HOOL	VOLVO CAR 1286083 Issue 002	ZASTAVA

CEPSA INHIBITOR WB

Inibidor de corrosão de tecnologia orgânica, isenta de silicatos de base aquosa, concebido para fabricar anticongelantes de elevada qualidade e longa duração para os setores automóvel e industrial. Isento de aminas, nitritos, fosfatos, silicatos e boratos.

Cor: Amarelo pálido



Níveis de Qualidade		
MIL SPAIN A-53009	NAVY BR1326	Yanmar
Detroit Diesel Power Cool Plus	Waukesha	Deutz/MWM 0199-99-2091/11
GEC ALSTHOM	GM HOLDEN	HYUNDAI
Jenbacher TA1000-0204	Lieberr MD-36-130	MAN 248
MAN D36 5600	MB-312.0	MTU MTL 5049
NEUMAN - HAAS	Ulstein Bergen 2.13.01	Wärtsilä TR 1508-10/94
Wärtsilä 32-9011	Wärtsilä DLP799861	

CEPSA HYPER COOLANT

Inibidor de Corrosão "super-concentrado" de tecnologia orgânica livre de silicatos em base etilenoglicol (MEG), formulado para fabricar refrigerantes de qualidade " Premium" para os sectores automóvel e da indústria. Isento de aminas, nitritos, fosfatos e boratos.

Cor: Amarelo pálido

O refrigerante concentrado obtido (25% CEPSA HYPER COOLANT+ 75 % ETILENOGLICOL) cumpre: com os seguintes níveis de qualidade:



Níveis de Qualidade		
ASTM D3306	UNE 26-361-88/1	SAE J1034
NATO S-759	JASO M325	BS 6580
MAN 324 Type SNF	MB-325.3	VW TL-774F = G12+
Renault Trucks 41-01-001/ S Type D	Ford WSS-M97B44-D/E	Jenbacher TA1000-0201
GM 6277M (+B040 1065)	DAF 74002	John Deere JDMH5
NMazda MEZ MN 121D	SAAB GM 6277M (+B040 1065)	Ulstein Bergen 2.13.01
Deutz 0199-99-1115 (6)	Deutz/MWM 0199-99-2091 (8)	Wärtsilä DLP799861
MTU MTL 5048	VOLVO AB -Renault Trucks	Komatsu 07.892 (2009)
Jaguar CMR 8229	Jaguar WSS-M97B44-D	Land Rover WSS-M97B44-D



Os anticongelantes XTAR da Cepsa seguem a linha Premium aplicada aos lubrificantes XTAR, enquanto tecnologia de máxima qualidade e excelente rendimento, motivo pelo qual a marca XTAR é sinónimo de liderança e de grande aceitação e reconhecimento no mercado.

A nova gama de refrigerantes XTAR CEPSA garante uma proteção dos motores que nenhum anticongelante convencional consegue alcançar. A tecnologia moderna aplicada no seu fabrico permite oferecer uma excelente proteção contra o calor e o frio extremos, bem como contra a corrosão, incluindo a corrosão a alta temperatura nos motores modernos de alumínio, prolongando assim a vida de todos os componentes do sistema de refrigeração.

Os anticongelantes CEPSA são formulados à base de etilenoglicol e foram concebidos com tecnologia avançada de inibidores de corrosão de consumo muito lento, que permitem uma vida útil longa. Entre as inúmeras vantagens apresentadas pela utilização de anticongelantes CEPSA, destacam-se:

- Aumentam a fiabilidade e a proteção contra a corrosão em termostatos, radiadores, bombas de água e outros componentes vulneráveis dos sistemas de refrigeração, reduzindo assim o índice de falhas.
- Protegem contra a congelação e ebulição para poderem enfrentar condições ambientais mais extremas.
- Mais eficientes como fluidos permutadores de calor do que os refrigerantes convencionais.
- A ausência de fosfatos e silicatos contribui para uma melhor estabilidade face a águas duras, evitando a formação de depósitos sólidos nos circuitos.
- Apresentam uma baixa tendência para a formação de espuma.
- Totalmente compatíveis com todo o tipo de plásticos e elastómeros.
- Ecológica e toxicologicamente aceitáveis.
- Redução dos custos de manutenção.

