

LUBRIFICANTES PARA AUTOMÓVEIS. LIGEIOS

CEPSA XTAR MAX HYBRID

DESCRIÇÃO ECOPRODOTO

Lubrificante 100% sintético desenvolvido especificamente para veículos híbridos. Oferece elevadas propriedades de economia de combustível e proteção no motor de combustão que acompanha o motor elétrico, favorecendo assim a diminuição de CO₂ emitido e apoiando a sustentabilidade ambiental.

UTILIZAÇÃO DO PRODUTO

- Recomendado para veículos híbridos plug-in (PHEV) e veículos híbridos não plug-in (HEV), assim como para os veículos elétricos de autonomia alargada (REEV), que equipam motor de combustão interna e motor elétrico.
- Desenvolvido para a lubrificação dos motores a gasolina mais modernos (multiválvulas, turbo alimentados, injeção direta), concebidos para a utilização de lubrificantes de baixo atrito e viscosidade (baixo HTHS).
- Permite longos intervalos de muda funcionando sob uma ampla gama de condições de funcionamento.
- Excelente fluidez a frio permitindo uma rápida circulação do lubrificante protegendo o motor em caso de arranques e paragens frequentes.
- Boa compatibilidade com as vedantes e materiais do motor, assim como com os biocombustíveis.
- Compatível com as anteriores especificações API SN Plus, SN, SM, SL e SJ e com as anteriores categorias ILSAC.

PRESTAÇÕES DO PRODUTO

- Elevado desempenho no mercado atual dos lubrificantes ECO (Ecológico porque ajuda na redução de emissões de CO₂, e Económico porque favorece a economia de combustível, permitindo taxas entre 3-5% -dependendo da viscosidade- em comparação com um óleo convencional).
- As suas excelentes propriedades de emulsão evitam a diluição da água e/ou combustível, assim como a capacidade antioxidante, corrosão e ferrugem garantem o bom rendimento em veículos híbridos, evitando a formação dos sedimentos brancos.
- Assegura a proteção contra o desgaste causado pelas pré-ignições a baixa velocidade (LSPI) que podem ocorrer nos motores recentes a gasolina e turbo alimentados.

Reduz a formação de depósitos, assegurando uma limpeza excecional e protegendo os componentes internos (rolamentos, pistões, etc.) do motor contra o desgaste, prolongando a sua vida útil.

ESPECIFICAÇÕES

- **0W-16:** API SP Resource Conserving ; ILSAC GF-6B
- **0W-20, 5W-20:** API SP Resource Conserving; ILSAC GF-6A
- **5W-30:** API SP; ACEA C2, C3

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA XTAR MAX HYBRID			
			0W-16	0W-20	5W-20	5W-30
Grau SAE	-	-	0W-16	0W-20	5W-20	5W-30
Densidade 15°C	g/ml	ASTM D 4052	0,843	0,844	0,878	0,848
Viscosidade a 100°C	cSt	ASTM D 445	7,1	8,3	8,5	11,7
Viscosidade a 40°C	cSt	ASTM D 445	36,3	42,7	46,3	67,3
Índice de Viscosidade	-	ASTM D 2270	162	173	163	170
Viscosidade CCS a -35°C	cP	ASTM D 5293	5100	4640	-	-
Viscosidade CCS a -30°C	cP	ASTM D 5293	-	-	3660	5110
Ponto de Congelação	°C	ASTM D 5949	-42	-42	-42	-42
Ponto de Inflamabilidade V/A	°C	ASTM D 92	238	240	234	234
Número de Base, TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	9,0	9,0	9,0	7,3
Cinzas sulfatadas	% (m/m)	ASTM D 874	0,8	0,8	0,8	0,7
Viscosidade HTHS a 150°C	cP	ASTM D 4683	2,5	2,7	2,8	3,6

SEGURANÇA, HIGIENE E MEIO AMBIENTE

Encontra-se disponível a correspondente Ficha de Dados de Segurança em conformidade com a legislação vigente, que faculta a informação relativa à perigosidade do produto, precauções de manipulação, medidas de primeiros socorros e dados ambientais disponíveis.

Os valores das características que figuram no quadro correspondem a valores médios, e são facultados a título indicativo, não constituindo qualquer garantia. Estes valores podem ser modificados sem aviso prévio.