

LUBRIFICANTES PARA AUTOMÓVEIS. LIGEIROS

XTAR 0W20 ECO M

DESCRIÇÃO



Lubrificante de base polialfaolefina (PAO) e 100% sintético, de período de vida alargado e baixo teor em cinzas (SAPS). Indicado para os veículos híbridos, a gás, gasolina ou diesel equipados com filtros de partículas, e em especial nos motores modernos com turbocompressor que requirem um lubrificante de viscosidade SAE 0W-20 com elevadas propriedades de economia de combustível.

UTILIZAÇÃO DO PRODUTO

- Em motores de injeção direta e turbo alimentados a gasolina e diesel que incorporem sistemas de pós-tratamento de gases de escape (SCR, EGR e filtros de partículas).
- Adequado para alcançar os máximos intervalos de vida recomendados ("LongLife") por fabricantes que recomendam viscosidades SAE 0W-20, tais como Mercedes ou BMW.
- Devido à sua elevada capacidade de retenção de TBN, a sua utilização é recomendada para veículos híbridos.
- Devido à sua alta estabilidade de oxidação é também recomendado para motores a gás (GPL/GNC) ou se forem utilizados biocombustíveis
- Excelente fluidez a frio que permite uma rápida circulação do lubrificante para proteger o motor na situação de paragens e arranques frequentes (sistemas "Start/Stop").

PRESTAÇÕES DO PRODUTO

- Ajuda a reduzir as emissões de CO₂, conseguindo uma economia de combustível superior a 3% em relação a outros lubrificantes no "Fuel Economy Test" M111FE.
- A sua base 100% sintética de máxima qualidade consegue um baixo consumo de lubrificante, prolongando os intervalos de vida e ajudando a reduzir os gastos do serviço e manutenção.
- Excelente nível de limpeza e proteção do motor contra os agentes ácidos e contaminantes durante toda a vida útil do lubrificante, minimizando a formação dos depósitos, desgastes, lodos e vernizes nos componentes internos do motor, bem como o impacto dos resíduos provenientes dos biocombustíveis que são dissolvidos no lubrificante.
- Assegura a proteção contra o desgaste gerado por las pré-ignições a baixa velocidade (LSPI) que podem produzir-se nos modernos motores gasolina turbo alimentados.

ESPECIFICAÇÕES

- ACEA C5, C6
- API SP Resource Conserving
- ILSAC GF-6A
- MB-Approval 229.72
- BMW LL-17FE+
- Opel OV0401547
- STJLR.03.5006
- Ford WSS-M2C-947-B1
- Ford WSS-M2C-962-A1
- Fiat 9.55535-GSX
- Chrysler MS 12145



CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	XTAR 0W20 ECO M
Grau SAE	-	-	0W20
Densidade 15°C	g/ml	ASTM D 4052	0,845
Viscosidade a 100°C	cSt	ASTM D 445	8,22
Viscosidade a 40°C	cSt	ASTM D 445	41,9
Índice de Viscosidade	-	ASTM D 2270	175
Viscosidade CCS a -35°C	cP	ASTM D 5293	5866
Ponto de Congelação	°C	ASTM D 5949	-51
Ponto de Inflamabilidade V/A	°C	ASTM D 92	230
Número de Base, TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	8,4
Cinzas sulfatadas	% (m/m)	ASTM D 874	0,7
Viscosidade HTHS a 150°C	cP	ASTM D 4683	2,6

SEGURANÇA, HIGIENE E MEIO AMBIENTE

Encontra-se disponível a correspondente Ficha de Dados de Segurança, em conformidade com a legislação vigente, que faculta informação relativa à perigosidade do produto, precauções de manipulação, medidas de primeiros socorros e dados ambientais disponíveis.

Os valores das características típicas que figuram no quadro correspondem a valores médios, e são facultados a título indicativo, não constituindo qualquer garantia. Estes valores podem ser modificados sem aviso prévio.