

XTAR 5W20 ECO B



Descrição



Lubrificante sintético de elevada tecnologia especialmente desenvolvido para maximizar a economia de combustível em veículos híbridos, a gasolina e a diesel, proporcionando uma excelente proteção e limpeza do motor.

Utilização

- Indicado para motores de veículos equipados com os novos motores gasolina **EcoBoost** do grupo FORD que exijam um lubrificante que cumpra a norma **Ford WSS-M2C-948B**, sendo também compatível com motores a gasolina que exijam as especificações **Ford WSS-M2C-925B, 913-B** ou **913-C**.
- Indicado para motores de veículos híbridos com ou sem sistema "start/stop" que pela sua mecânica requerem um lubrificante com muito baixa resistência à fricção e elevada fluidez.
- Indicado para motores que exijam um produto que compra ACEA A1/B1-12 ou o nível ACEA C2-12, mas com valor de HTHS inferior a 2.9 cP, o que supõe uma maior economia de combustível.
- Indicado para condições extremas de temperatura, mantendo um excelente grau de fluidez a temperaturas muito baixas, facilitando o arranque, e um elevado nível de proteção anti desgaste a altas temperaturas, sendo especialmente apto para usos urbanos, com frequentes paragens e arranques.

Prestações

- A sua tecnologia de modificadores de fricção de última geração reduz a perda de energia produzida pela fricção entre as partes metálicas do motor, maximizando a economia de combustível e permitindo reduzir as emissões de CO₂.
- O seu baixo conteúdo em fósforo e cinzas sulfatadas permite otimizar o funcionamento dos catalisadores de três vias, reduzindo as emissões de NOx, HC e CO, assim como os dispositivos DPF, aumentando a vida útil.
- Proporcionam uma extraordinária proteção anti desgaste no motor.
- Excelente nível de limpeza e proteção do motor face a ácidos e contaminantes durante toda a vida útil do lubrificante e minimiza o impacto dos contaminantes provenientes dos biocombustíveis que ficam dissolutos no óleo.

Níveis de Qualidade

- ACEA A1/B1-12
(Cumprir ACEA C2 com HTHS < 2,9 cP)
- API SN/CF
- ILSAC GF-5
- Ford WSS-M2C-948-B



Características Típicas

CARACTERÍSTICA	UNIDADES	MÉTODO	XTAR 5W20 ECO B
Grau SAE	-	-	5W20
Densidade 15°C	g/ml	ASTM D 4052	0,851
Viscosidade a 100°C	cSt	ASTM D 445	8,3
Viscosidade a 40°C	cSt	ASTM D 445	45,3
Índice de Viscosidade	-	ASTM D 2270	160
Viscosidade CCS a -30°C	cP	ASTM D 5293	3848
Ponto de Fluxão	°C	ASTM D 97	-45
Ponto de Inflamação V/A	°C	ASTM D 92	>220
Número de Base, TBN	mg KOH/g	ASTM D 2896	8,4
Cinzas sulfatadas	% (m/m)	ASTM D 874	0,8
Viscosidade HTHS a 150°C	cP	ASTM D 4683	2,6 min

Segurança, Higiene e Ambiente

Está disponível a respetiva Ficha de Dados de Segurança em conformidade com a legislação em vigor. Tal documentação proporciona informações relativas à perigosidade do produto, precauções no seu manuseamento, medidas de primeiros socorros e dados ambientais disponíveis.

Os valores típicos apresentados representam valores médios. Estes valores figuram a título indicativo, podendo ser modificados sem aviso prévio.