

XTAR SUPER COOLANT Si-OAT

Descrição

Refrigerante-anticongelante à base de monoetilenglicol da nova geração "Lobrid". Contém um exclusivo pacote de inibidores de corrosão baseado numa combinação de sais de ácidos orgânicos e silicatos estabilizados que proporcionam uma proteção de larga duração a todos os componentes do circuito de refrigeração.

XTAR SUPER COOLANT Si-OAT foi desenvolvido para satisfazer os requisitos específicos dos fabricantes dos veículos ligeiros e pesados. Está particularmente recomendado para motores de tecnologia avançada, incluindo motores EURO VI, onde é muito importante a proteção do alumínio a elevadas temperaturas.

XTAR SUPER COOLANT Si-OAT é isento de nitritos, aminas, fosfatos e boratos.

Utilização do produto

- Como anticongelante-refrigerante em motores de combustão interna. Proporciona uma proteção extraordinária contra a congelação, corrosão e sobreaquecimento em todos os motores modernos.
- Antes de aplicar o produto, recomenda-se a drenagem e limpeza prévia do circuito de refrigeração

Vantagens do produto

- Elevado ponto de ebulição.
- Excelente poder de refrigeração.
- Boa capacidade anti espuma
- Excelente desempenho face a juntas e elastómeros.
- Proporciona uma elevada proteção anticorrosiva e previne a formação de depósitos no sistema de refrigeração: canais de circulação do bloco do motor, termostato, radiador, bomba de água e outras partes vulneráveis do sistema de refrigeração.
- Duração prolongada e baixos custos de manutenção.
- Respeita o Meio Ambiente.
- Na preparação do anticongelante recomenda-se o uso de água limpa e macia. Na diluição do produto as temperaturas de proteção são as seguintes:

Diluição Super Coolant Si-OAT	Temperatura de Proteção
33 %	-19°C
40 %	-27°C
50 %	-37°C

Especificações

- VW TL 774 G (G12++)
- MAN 324 Typ Si-OAT
- Approval MB 325.5
- Approval MB 325.6

Níveis de Qualidade

- | | | | | |
|----------------|---------------------|--------------------------------|------------------|---------------|
| • AS 2108-2004 | • ASTM D 4985 | • ASTM D 3306 | • ASTM D 6210 | • SAE J1034 |
| • ÖNORM V5123 | • CUNA NC 956-16 | • JIS K 2234:2006 | • SANS 1251:2005 | • SH 521-1999 |
| • BS 6580:2010 | • CUMMINS CES 14603 | • Porsche (modelos desde 1996) | • SCANIA TB 1451 | |

Características Típicas

CARACTERÍSTICAS	NORMA	CEPSA XTAR SUPER COOLANT Si-OAT	
		50%	CONCENTRADO
Cor	VISUAL	MAGENTA	MAGENTA
Densidade 20° C (Kg/L)	ASTM D 4052	1,07858	1,1247
pH não diluído	ASTM D 1287	8,25	8,40
Reserva alcalina pH 5,5 (mL HCL 0,1N)	ASTM D 1121	5,4	9,6
Ponto de Congelação	ASTM D 3321	<-37	<-37 Diluído 50 % v/v
Silício (mg/kg)	AAS	100	198

Os valores de características típicas que figuram na tabela, são valores médios apresentados a título indicativo e não constituem uma garantia. Estes valores podem ser modificados sem aviso prévio.

Segurança, Higiene e Ambiente

XTAR SUPER COOLANT Si-OAT tem um período de validade superior a 3 anos se armazenado em embalagens de origem bem fechados e com uma temperatura inferior a 30°C.

Não se podem utilizar materiais de aço galvanizado devido ao perigo de corrosão.

Está disponível a respetiva Ficha de Dados de Segurança em conformidade com a legislação em vigor. Tal documentação proporciona informações relativas à perigosidade do produto, precauções no seu manuseamento, medidas de primeiros socorros e dados ambientais disponíveis.