

CEPSA COOLANT

Descrição



Líquido de refrigeração pronto a utilizar, fabricado à base de Etilenoglicol com um pacote de inibidores de corrosão de alta tecnologia para proporcionar uma proteção completa de todos os componentes do circuito de refrigeração que se encontram nos motores de combustão interna. Não contem aminas, nitritos e fosfatos.

Utilização do produto

- Como anticongelante- refrigerante em motores de combustão interna.
- Utilizado diretamente, sem diluição.
- Antes de aplicar o anticongelante, recomenda-se a limpeza prévia do circuito de refrigeração.

Vantagens do produto

- Excelente proteção anticorrosiva para todos os metais e ligas do circuito.
- Boa capacidade anti-espuma.
- Ponto de ebulição elevado.
- Excelente poder refrigerante.
- Excelente desempenho com juntas e elastómeros.
- Proporciona uma proteção eficaz de acordo com o grau de concentração utilizado:
 - CEPSA COOLANT 10%: -4°C
 - CEPSA COOLANT 20%: -9°C
 - CEPSA COOLANT 30%: -18°C

Níveis de Qualidade

• ASTM D-3306	• SAE J-1034	• BS 6580	• UNE 26.361.88
---------------	--------------	-----------	-----------------

Características Típicas

CARACTERÍSTICAS	NORMA	CEPSA COOLANT		
		10%	20%	30%
Aspeto / Cor	Visual	Transparente / Amarelo fluorescente		
Densidade a 20°C, g/cm ³	ASTM D-4052	1,015	1,030	1,045
P. de Ebulição, °C	ASTM D-1120	102	103	104
P. de Congelação, °C	ASTM D-3321	-4	-9	-18
pH	ASTM D-1287	8,3	8,3	8,3
Corrosão de metais	ASTM D-1384	Passa	Passa	Passa
Conteúdo em glicóis, % p mínima	UNE-26-361/2	10	20	30

Segurança, Higiene e Ambiente

Está disponível a respetiva Ficha de Dados de Segurança em conformidade com a legislação em vigor. Tal documentação proporciona informações relativas à perigosidade do produto, precauções no seu manuseamento, medidas de primeiros socorros e dados ambientais disponíveis.

Os valores de características típicas que figuram na tabela, são valores médios apresentados a título indicativo e não constituem uma garantia. Estes valores podem ser modificados sem aviso prévio.